

序号 Item	大类类别 Catalogue	小类	产品名称 Product name
32			旋转吊具 Rotating spreader
33			龙门钩吊具 Gentry hook spreader
34			吊排 Suspensory Rigging
35			浇钢车 EQUIPMENT FOR POURING STEEL

36

倾翻式集装箱吊具  
TIPPING CONTAINER SPREADER

37

汽车模具吊具  
AUTOMOTIVE MOULD SPREADER

38

板材搬运机  
FULLY AUTOMATIC SHEET METAL  
HANDLING WORKSTATION

39

桁架机器人  
Gantry Robot

40

电动液压六瓣抓斗  
MULTI-PETAL ELECTROHYDRAULIC  
GRAB

41

电解铜吊具  
Electrolytic Copper Spreaders

42		挂梁龙门钩 Suspension Beam Gantry Hook
43		平移旋转伸缩式集装箱吊具 Translating-Rotating-Telescopic Container Spreaders
44	吊具	派拿四索双瓣抓斗 MECHANICAL GRAB
45		电动液压双瓣抓斗 DOUBLE-PETAL ELECTROHYDRAULIC GRAB
46		水平铝锭吊具 HORIZONTALINGOT SPREADER

47
48
49
50
51
52
53
54

垂直铝锭吊具 VERTICAL INGOT SPREADER
真空吸盘吊具 VACUUM SUCKER SPREADER
料箱翻转吊具 BUNKER OVERTURN SPREADER
液压式集装箱吊具
双箱倾翻式集装箱吊具
集装箱翻转吊具
电动夹钳
兑铁翻包吊具

55
56
57
58
59
60

纸卷吊具
养生池智能吊具
智能防爆吊具
大型预制件专用吊具
晶筒吊具
抱管吊具

61
62
63
64
65
66

核工业专用吊具
酒厂抓斗
单包倾翻车
双包倾翻车
机械多瓣抓斗
圆棒液压吊具

67

储能箱跨运车

系列规格 Type&size	主要参数 Paramaters
起重量/Lifting capacity: 20t-50t	
起重量/Lifting capacity: 20t-500t	
起重量: 150-1500t	




16t/25t/32t	/
5t~100t	/

/	/
5t	
	起重量：50t
	起重量：16t

	起重量：825t
ND05、ND75、ND10、ND13	斗容0.5m <sup>3</sup> 、0.75m <sup>3</sup> 、 1m <sup>3</sup> 、1.3m <sup>3</sup>
	额定载重：30t 倾翻角度：110°
	额定载重：40t 倾翻角度：110°
型号LS	物料比重t/m <sup>3</sup> 、起重量5~40
	起重量：40t

--	--

## 性能特点

双驱动变频电机加回转支承结构，转动平稳；  
安装拆卸方便、装配精度高、运行稳定、安全性能高；  
旋转角度定位准确、噪音低

Dual drive variable frequency motor with slewing support structure for smooth rotation;  
Easy installation and disassembly, high assembly accuracy, stable operation, and high safety performance;

结构安装拆卸方便，运行平稳，耐磨性、耐冲击性能高  
The structure is easy to install and disassemble, runs smoothly, and has high wear resistance and impact resistance

安全性高，模块化设计，可与吊环、吊索、卸扣等灵活适配，适用性强，耐用性强  
High safety, modular design, flexible adaptation to lifting rings, slings, shackles, etc., strong applicability and durability

内置多种浇注曲线，铸件饱满均匀。  
高精度铸液称重系统和工控机联合控制，实时匹配浇注曲线。  
PLC电液比例控制技术，超高控制精度。  
无线监控与传输，工厂智能物联。  
液压同步驱动，安全高效。  
遥控与柜控双模操作，方便实用，  
Integrated with multiple pouring curves, ensuring full and uniform castings;  
Joint control by high-precision molten metal weighing system and industrial computer for real-time pouring curve matching;  
PLC electro-hydraulic proportional control technology for ultra-high control accuracy;  
Wireless monitoring & transmission for intelligent factory IoT;  
Hydraulic synchronous drive for safe and efficient operation;  
Dual-mode operation (remote control & cabinet control) for convenience and practicality.

可与标准集装箱吊具或吊具上架实现快速切换；  
自带遥控操作，全液压驱动，结构紧凑，自重轻；  
液压元器件均为国际品牌，可实现标准互换；  
带指示灯，具有多种互锁与检测功能。  
Can be quickly switched with standard container spreader or headblock;  
With remote control operation, full hydraulic drive, compact structure, light weight;  
Hydraulic components are international brands, can achieve standard interchange;  
With indicator light, with a variety of interlock and detection functions.

X和Y臂同步伸缩效率高。  
模块化拆装，自动化操作。  
X向行程、Y向行程、Z向旋转角度实时读取和反馈功能。  
具备RFID扫描功能。  
X and Y arm synchronous telescopic;  
Modular disassembly, automatic operation;  
X stroke, Y stroke, Z rotation Angle real-time reading and feedback function;  
RFID scanning function.

自动吸附、释放板材，自动化程度高，适应性强。  
吸盘组件采用模块化设计，安装调试及后期维修方便快捷；  
全部动作智能检测、控制，可实现无人值守。  
真空柔性吸盘，对板材表面无任何伤害。  
Automatic adsorption and release of sheets with high automation and strong adaptability;  
The suction cup assembly adopts a modular design for convenient installation, debugging, and post-maintenance;  
All actions are intelligently detected and controlled, enabling unattended operation;  
Vacuum flexible suction cups cause no damage to the sheet surface.

桁架机器人末端快换装置兼容多类型吊具，快速切换适配复杂工况及卷材、棒材搬运，提升库区空间利用率超 40%。依托智能化控制系统实现无人化操作，配合高精度运行与高效设计，显著提高生产效率，达成“无人化黑灯工厂”运作。

The gantry manipulator's end-effector quick-change device is compatible with multiple types of lifting tools, enabling rapid switching to handle complex working conditions and the handling of coils and bar stock. This increases warehouse space utilization by over 40%. Supported by an intelligent control system, it achieves unmanned operation. Combined with high-precision movement and efficient design, it significantly enhances production efficiency, enabling "lights-out factory" operations.

1、恒功率+负载敏感+压力切断液压系统/2、进口品牌元器件,温升高,质量稳定,性能可靠。

1. Hydraulic system with constant power + load sensing + pressure cut-off functions. 2. Equipped with imported brand components, featuring low temperature rise, stable quality and reliable performance.

适配外耳极板和内耳极板;

可以同时或单独起吊阴阳极板;

吊钩等关键零部件材质为316L不锈钢或2205双相不锈钢

Suitable for outer ear plate and inner ear plate;

The anode and cathode plate can be lifted simultaneously or separately;

Hook and other key parts of the material is 316L stainless steel or 2205 duplex stainless steel.

1. 配备旋转限位检测，安全性高；2. 吊具与起重机采用四点防摇连接，运行平稳。

1. Equipped with rotation limit detection for high safety; 2. The spreader is connected to the crane with four-point anti-sway links for stable operation.

1、具有平移、旋转、伸缩功能，适应不同工况集装箱；

2、超偏载功能旋销，实时重心监测；

3、主体结构整体精加工，质量稳定，性能可靠；

1、Translational, rotational, and telescopic capabilities for versatile container handling across various working conditions.

2、Overload and eccentric load-resistant twistlocks with real-time center-of-gravity monitoring.

3、Precision-machined monolithic main structure ensuring stable quality and reliable performance.

1、抓取能力强，抓取物料重量和抓斗自重比达1.5-1.9。

2、下承梁结构短、强度高、自重轻。

3、撑杆为封闭型焊接结构、独立传力,稳定性好。

4、主体结构件整体机加工,加工精度高。

1、适用于港口码头、矿山、发电厂等场所的物料处理。

2、恒功率+负载敏感+压力切断液压系统。

3、进口品牌元件件,温升高,质量稳定,性能可靠。

1、液压差动技术，可实现快速夹紧。

2、系统配备蓄能器,确保安全。

3、两组移动臂夹取，吊运过程平稳可靠。

4、齿轮齿条同步机构,移动臂开合尺寸精准。

- 1、液压差动技术,可实现快速夹紧。
- 2、系统配备蓄能器,确保安全。
- 3、夹头单独可调,可实现多根同时夹紧。
- 4、齿轮齿条同步机构,移动臂开合尺寸精准。

- 1、自动吸附、释放板材,自动化程度高,适应性强。
- 2、吸盘组件采用模块化设计,安装调试及后期维修方便快捷。
- 3、全部动作智能检测、控制,可实现无人值守。
- 4、真空柔性吸盘,对板材表面无任何伤害。

- 1、丝杠由同一个电机控制,移动臂同步开合。
- 2、吊具装有编码器,定位精度高,可实现智能化
- 3、吊具与起重机四吊点连接,平衡性好。
- 4、防爆等级ExDIICT4Gb+ExtDA21T135° C。

- 1、具备自动伸缩功能,适配不同规格的集装箱。
- 2、全液压驱动,系统稳定可靠,承载能力较大。
- 3、液压元器件均为国际品牌,可实现标准互换;
- 4、带指示灯,具有多种互锁与检测功能。

- 1、可与标准集装箱吊具实现快速切换。
- 2、可实现2个20ft集装箱同时倾翻作业。
- 3、全液压驱动,结构紧凑,自重轻。
- 4、液压元器件均为国际品牌,可实现标准互换。
- 5、带指示灯,具有多种互锁与检测功能。

- 1、可与标准集装箱吊具实现快速切换。
- 3、全液压驱动,可实现20ft开顶集装箱360° 翻转作业。
- 4、液压元器件均为国际品牌,可实现标准互换。
- 5、带指示灯,具有多种互锁与检测功能。

用于钢卷的吊运工作。吊具具有完善的安全连锁保护功能,操作方便、安全、精确、工作性能稳定,维护方便。

- 1、结构简单,利用现有行车设备;
- 2、无需反复调整,操作方便;
- 3、操作人员远离高温铁水,安全性好;

- 1、高强度合金钢制造，安全性高。
- 2、板钩接触纸卷芯轴，对纸卷无损伤。
- 3、可根据客户需求多种工况和吨位，适用面广。

- 1、四吊点防摇设计，平衡性好；
- 2、双刚性导柱，运行过程平稳；
- 3、双伸缩臂，全自动位置找正、夹取，配合智能行车可实现智能码垛。
- 4、伸缩臂上配有波浪板，更适合成排圆柱形物料的吊运，效率高。

- 1、适用于防爆环境；
- 2、设有多组传感器，可实现自动识别料罐规格；
- 3、自动导向，自动挂钩等功能；
- 4、操作简单，夹取精度高，工作稳定性好。

- 1、高强度钢焊接，安全性高；
- 2、多点吊装设计，吊装过程平稳；
- 3、链条可调节，适配多种规格预制件。

- 1、模块化设计，适用范围广；
- 2、合理结构布置加液压系统设计，夹取力大；
- 3、可实现被吊物整体起吊，生产效率高。

- 1、用于搬运大直径高温管件。
- 2、四吊点防摇连接，运行过程稳定可靠；
- 3、抓手采用滚动接触，不损伤管件表面。

- 1、核电起重机试验专用吊具是为核电环岛起重吊装设备试验定制产品
- 2、差异化设计，同时适用多种钩头起重机试验
- 3、结构紧凑，可在环岛内自由运输
- 4、丝杆传动穿轴装置，降低工人劳动强度。

1. 斗部和钢丝绳采用不锈钢，避免污染被抓物；
2. 张开、闭合平滑减速停止，减少对减速电机的冲击，提高使用寿命；
3. 可读取张开、闭合位置，配合自动化行车进行平挖。

- 1、地面低位运输，车间上部可装设整体废气处理系统，更环保；
- 2、杜绝搬运过程中柔性摇摆，更安全，更高效，更节能；
- 3、兑液量及兑液速度精确可控，产品质量更高；
- 4、系统全工作流程便于控制，更易实现数字化工厂；
- 5、生产效率更高，使用成本更低。

- 1、地面低位运输，车间上部可装设整体废气处理系统，更环保；
- 2、杜绝搬运过程中柔性摇摆，更安全，更高效，更节能；
- 3、兑液量及兑液速度精确可控，产品质量更高；
- 4、系统全工作流程便于控制，更易实现数字化工厂。

- 1、机械多瓣抓斗适合抓取块状或者形状不规则的散货；
- 2、斗瓣耐磨性好、强度高，抓取物料时有良好的切入性；
- 3、斗瓣数量可根据物料和客户要求设计四瓣至八瓣；
- 4、可配合桥机、门机、港口机械等使用

- 1、用于铝锭和棒材的转运，
- 2、采用液压差动技术，可实现快速夹紧；
- 3、顶尖单独可调，可实现多根同时夹紧。

- 1、具备集成式故障应急装置及防撞、防坠、防误操作等多项安全功能，安全性高；
- 2、多种转向模式:直行、斜行、阿克曼转向等，工作灵活度高；
- 3、无线遥控和驾驶室操作2种操控模式
- 4、搭载屏幕，实时显示设备运行信息，便捷高效，

工作原理	应用范围 Scope
	港口、码头各类集装箱吊具
	钢铁行业、不锈钢行业、铝业、大型货场、货运码头等的钢材装运、铝型材装运
	桥梁、船舶等大型钢结构制造业、物流港口，能源设备等
<p>智能铸造专用车辆,用于铸液的转运与浇注,具有纵向行走、横向移动、垂直升降等功能。</p> <p>Intelligent Foundry Special Vehicle, designed for molten metal transportation and pouring, with functions of longitudinal traveling, lateral moving, and vertical lifting.</p>	

<p>倾翻式集装箱吊具适用于散货集装箱搬运，通过液压系统控制集装箱完成大幅度的倾倒动作，配合振动夯可以大幅度提升卸料效率。根据结构分为双箱和单箱倾翻式集装箱吊具</p> <p>Tipping container spreader is suitable for bulk container handling. The container is controlled by hydraulic system to complete a large amount of dumping action, and the unloading efficiency can be greatly improved with vibration rammer. According to the structure, it is divided into double box and single box tipping container</p>	
<p>三合一减速电机驱动丝杆螺母实现X伸缩，三合一减速电机驱动链轮链条实现Y臂伸缩。三合一减速电机驱动网转支承实现模具吊具旋转。</p> <p>The three-in-one gearmotor drives the ball screw nut to achieve X-arm telescoping; the three-in-one gearmotor drives the sprocket and chain to achieve Y-arm telescoping; the three-in-one gearmotor drives the slewing bearing to achieve rotation of the mold spreader.</p>	
<p>通过真空系为柔性真空吸盘提供负压，吸附板材，实现对板材的转运，广泛皮用于钢板、招板、木材等行业。</p> <p>The vacuum pump provides negative pressure for the flexible vacuum suction cup to adsorb sheets, enabling the transportation of sheets, which is widely used in industries such as steel plates, aluminum plates, and wood.</p>	

<p>桁架机器人集成起重机技术、高精度传动与 AI 算法，采用全伺服电机，搭载卫华自研库管系统及 WEIHUA 起重管家、AI Crane 智能控制系统。通过 AI 算法、数字孪生与虚拟传感融合，替代传统激光视觉终端，以紧凑结构实现智能无人化货物搬运、分拣及堆垛。起重量 0.5-50 吨，运行速度 200 米/分钟，精度 0.02 毫米，保障精准操作。</p> <p>The gantry robot integrates crane technology, high-precision transmission, and AI algorithms. It employs fully servo-driven motors and is equipped with Weihua's self-developed warehouse management system, WEIHUA Crane Manager, and the AICrane intelligent control system. By fusing AI algorithms, digital twin technology, and virtual sensing, it eliminates the need for traditional laser vision terminals. Its compact structure enables intelligent unmanned cargo handling, sorting, and stacking. With a lifting capacity of 0.5 - 50 tons, operating speed of 0.2 km/min, and positioning accuracy of 0.02 mm, it</p>	
<p>独立液压站为液压缸提供动力，驱动六个斗瓣开合，抓取和卸出散状物料。</p> <p>An independent hydraulic station provides power for hydraulic cylinders, driving the opening and closing of six bucket lobes to grab and unload bulk materials.</p>	<p>适用于垃圾焚烧发电、废钢、废旧电池等散状物料处理。</p> <p>Suitable for handling bulk materials such as waste incineration power generation, scrap steel, and waste batteries.</p>
<p>电动推杆驱动连接杆实现阴、阳极吊钩同步转向</p> <p>The electric pushrod drives the connecting rod to achieve synchronous steering of the cathode and anode hooks</p>	

<p>可根据需要灵活选择电动或液压方式驱动，满足用户物料转向、交叉堆垛等要求。 It can be flexibly driven by electric or hydraulic methods as needed, meeting users' requirements for material steering, cross-stacking, etc.</p>	<p>主要应用于冶金、PC建筑生产线、航天、煤炭、石油、化工等行业物料的转运和装载。It is mainly applied to the transportation and loading of materials in industries such as metallurgy, PC construction production lines, aerospace, coal, petroleum, and chemical engineering.</p>
<p>集成平移、旋转、伸缩三大核心功能的专用吊装集装箱，主要由吊具框架、伸缩机构、旋转机构、平移驱动系统及控制系统组成，可适用ISO 20ft、40ft、45ft集装箱。 This specialized container lifting equipment integrates three core functions: horizontal translation, 360° rotation, and telescopic adjustment. Comprising a main frame, telescopic mechanism, slewing device, translational drive system, and intelligent control system, it is compatible with ISO standard containers (20ft, 40ft, 45ft).</p>	
<p>两根钢丝绳分别控制抓斗的起升和开闭，抓取和卸出散状物料。</p>	
<p>独立液压站为液压缸提供动力，驱动两个斗瓣开合抓取和卸出物料。</p>	
<p>独立液压站为液压缸提供动力，驱动两组移动臂开合，实现铝锭水平夹取和转运，适用铝加工、铸造等行业棒料和铸锭的夹取和运输。</p>	

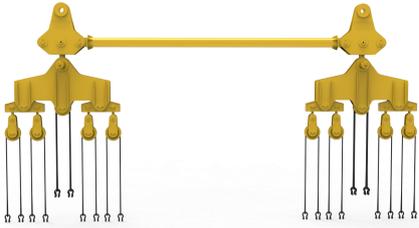
<p>独立液压站为液压缸提供动力，驱动左右两个移动臂开合，移动臂臂头特制夹头，实现铝锭垂直夹取和倾翻，适用铝加工、铸造等行业棒料和铸锭的夹取和运输。</p>	
<p>通过真空泵为柔性真空吸盘提供负压，吸附板材，实现对板材的转运，广泛应用于钢板、铝板、木材等行业。</p>	
<p>运行电机带动丝杠，丝杠驱动移动臂开合，挂取和放下料箱；翻转电机驱动回转机构，实现料箱360° 翻转。</p>	
<p>液压马达配合减速器驱动链条传动，实现吊具位置的伸缩，以适配于ISO20ft、40ft、45ft集装箱吊装作业。</p>	<p>港口、码头、工厂等各类集装箱作业</p>
<p>液压站为液压油缸提供动力，由两侧倾翻油缸的伸缩动作实现集装箱的倾翻，中部平移油缸的伸缩动作实现2个20ft集装箱间距的调整。各机构相互结合实现集装箱的倾翻作业。</p>	<p>粮食、矿物、化工原料等散货运输中的倾倒作业</p>
<p>液压回转减速器驱动小齿轮带动回转支承转动，带动20ft开顶集装箱翻转作业，实现散货倾倒功能。</p>	<p>粮食、矿物、化工原料等散货运输中的倾倒作业</p>
<p>通过减速电机提供动力，驱动夹钳钳臂的开合吊装不同规格的卷材。</p>	<p>港口、钢铁厂、码头、物流园等场合，吊运各种规格卷材</p>
<p>主钩吊起铁水包耳轴，承担主要重量，副钩吊起副梁，副梁带动起重链拖动倾翻装置使钢包绕耳轴翻转倾倒</p>	<p>广泛运用于钢铁厂、铸造厂等冶金领域</p>

<p>1、固定式：依靠自身机械结构和起重机的升降来实现各种规格纸卷的吊运；</p> <p>2、旋转式：双驱动变频电机加回转支承结构，可配高精度编码器，定位精度高。</p>	<p>纸卷工厂、物流港口</p>
<p>通过电缸带动夹臂伸缩来吊取物料，通过行车上电机齿轮与回转支承进行旋转以实现物料的角度调整。</p>	<p>用于管材、圆钢、成捆型材等材料的吊运。采用两伸缩臂对材料进行夹取，特别适合圆柱形，长条形材料的吊运。</p>
<p>由气缸控制两侧导向机构与勾臂进行伸缩，并使用剪叉臂保证其两两之间同步性，适用于不同规格的料罐。</p>	<p>适用于富含易燃易爆粉尘环境或吊运各类危险件</p>
<p>直接悬挂于起重机下，通过索具与被吊物连接，实现搬运物料的功能。</p>	<p>适用于预制件生产厂家。</p>
<p>直接悬挂于起重机下，依靠液压系统驱动钳臂采用环抱的方式夹取碳化硅结晶筒体。</p>	<p>碳化硅生产领域机圆筒体搬运领域</p>
<p>悬挂于起重机下，上下运动依靠起重机上安装的卷扬机来实现；抱管动作为液压驱动，通过油缸的旋转来实现抱夹的收紧和释放；滚轮运动依靠减速电机驱动，通过链条传动。</p>	<p>适用于铸管生产行业。</p>

<p>通过模块化组装设计，配合砝码不同位置的摆放，实现不同的重量设置，用于试验起重机。</p>	<p>核电、军工的领域的起重量试验工作</p>
<p>酒厂抓斗主要有上承梁、拉杆、开闭机构、下承梁、斗部组成。运行时，开闭机构带动下承梁竖直运动，以此来实现抓斗的张开、闭合。</p>	<p>适用于酒厂、食品厂等对卫生要求较高场合</p>
<p>单包倾翻平车主要作用为运输铁水包并翻转铁水包，三合一减速电机驱动车轮实现整车行走，液压系统驱动油缸实现铁水包翻转。</p>	<p>主要应用于冶金行业熔融金属的运输、浇筑作</p>
<p>双包倾翻平车主要作用为运输铁水包并翻转铁水包，具有双包翻转工位，三合一减速电机驱动车轮实现整车行走，液压系统驱动油缸实现铁水包翻转。</p>	<p>主要应用于冶金行业熔融金属的运输、浇筑作</p>
<p>起升钢丝绳和开闭钢丝绳分别控制抓斗的起升和开闭，抓取和卸出块状、散状物料。</p>	<p>起重机械、港口机械、矿山、冶金等</p>
<p>独立液压站为液压缸提供动力，驱动两个移动臂开合，移动臂臂头特制夹头，实现铸锭的水平夹取或垂直倾翻夹取。</p>	<p>适用于铝加工，铸造行业棒料和铸锭的夹取和</p>

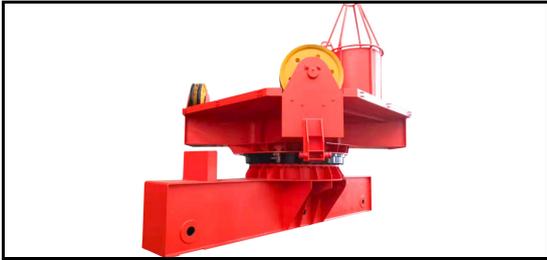
<p>跨运车主要由可升高式门架、行走及转向系统、动力系统、起升机构、液压顶升系统、安全防护系统等组成。自身可完成货物的转运及装卸，无需其他设备协助，减少作业工序和设备类型，使整个工作环节更高效、简化，降低运营与管理成本。</p>	
--	--

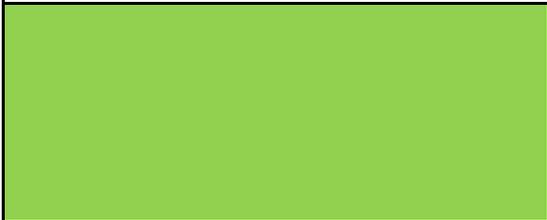
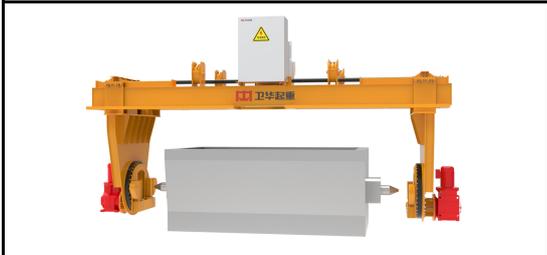
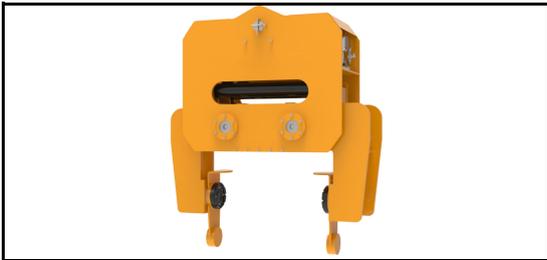
图片展示











化工原料等。



